

多軸複合加工支援システム

型式：ROBODRILL α -D14LiB5_{ADV}（ファナック株式会社）

仕様：

- <同時制御軸数> 5軸
- <移動量> X700×Y400×Z400mm
- <主軸回転数> 100~10,000min⁻¹
- <工具シャンク形式> BBT30
- <工具収納本数> 14本
- <NC円テーブル>
 - テーブル直径 140mm
 - 許容積載質量 30kg
 - 傾斜角 -110° ~+110°



機器の概要：

本システムは同時5軸加工機、機上計測装置、加工プログラム作成ソフトウェアを組み合わせた複合的な加工支援システムです。複雑形状部品の加工時間の短縮、加工面品位・加工精度の向上、切削工具の長寿命化等に向けた試作加工が可能です。

機器の用途：

- ・高精度・高機能な複雑形状部品の試作
- ・加工時間の短縮、生産工程の合理化に向けた試作
- ・加工機の誤差要因を検証する加工試験
- ・加工面品位の高機能化に向けた加工試験

担当部：ものづくり室

導入年度：平成29年度



公益財団法人 JKA 補助事業

この物件は競輪の補助を受けて取得しました。