

# Arイオンミリング加工システム

型式：(Arイオンミリング加工機部)

日本電子株式会社 IB-19520CCP+IB-10500HMS

(ダイヤモンドワイヤーソー部)

メイワフォーシス株式会社 DWS3500



Arイオンミリング加工機部

仕様：(Arイオンミリング加工機部)

○冷却機能： $\sim -120\text{ }^{\circ}\text{C}$

○加工能力：1.2 mm/h(Si 換算)

○最大試料寸法：

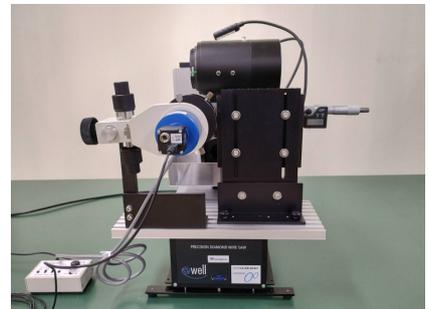
(断面)：25 mm(幅) × 15 mm(長さ) × 10 mm(厚さ)

(平面)：40 mm(直径) × 15 mm(厚さ)

(ダイヤモンドワイヤーソー部)

○ワイヤー径： $\Phi 130\sim 300\text{ }\mu\text{m}$

○ダイヤモンド粒径：20 $\sim$ 60  $\mu\text{m}$



ダイヤモンドワイヤーソー部

機器の概要：

観察、分析等の試験に適した状態を保持したまま、試験機に設置できる寸法・形状に切り出し加工を行うことが可能です。またブロードな Ar イオンビームを照射し、スパッタリング現象により加工及び研磨を行えるため、構造を保持した状態で観察や分析等の各種の試験を実施することができます。

機器の用途：

- ①複雑形状や精密な各種工業製品・部品に対する観察・分析のための試験片作製
- ②表面処理材料の表層観察・分析のための試験片作製
- ③セラミック、ガラス、複合材料、生体材料等の難加工材料の切断、薄片化 等

担当室：ものづくり室

導入年度：令和5年度



公益財団法人 JKA 補助事業

この物件は競輪の補助を受けて取得しました。